

GARNITUREN FÜR STRAHLENSCHUTZSCHLÖSSER

Für Strahlenschutz Türen werden häufig Schlösser mit zwei Zylinderlochungen und zwei Nüssen genutzt.

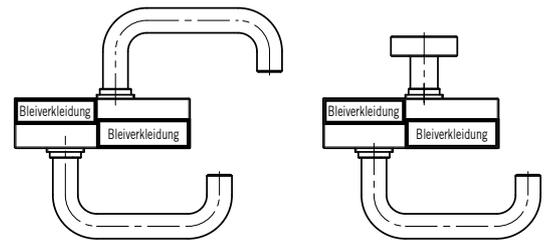
Dabei werden je Zylinderlochung und Nuss ein Halbzylinder und eine Halbgarnitur montiert. Auf der der Halbgarnitur gegenüberliegende Seite befindet sich eine Bleiverkleidung um Strahlendurchgang zu verhindern (siehe Skizze).

Aus diesem Grund können die Garnituren nicht wie bei konventionellen Türen durchgeschraubt werden. Eine Montage mit Holz- und Metallschrauben in die Tür ist möglich, aber auf Dauer nicht stabil.

Um ein Durchschrauben und damit eine dauerhafte Verbindung zu ermöglichen, liefern wir mit den Halbgarnituren eine Montageplatte, die hinter das Schloss gesetzt wird.

Das Schloss wird mit beiden Montageplatten in die Schlosstasche gesteckt. Anschließend werden die Halbgarnituren durch das Schloss in die Montageplatte hinein verschraubt.

Unsere Halbgarnituren sind vorgesehen für die Verwendung mit den BMH Schlössern der Serie 1017 und 1018.



Schrauben und Stifte müssen separat bestellt werden.
Die Länge der Schrauben und Stifte hängt von der Türdicke und vom Sitz des Schlosses ab.

Bitte beachten Sie, wenn ein Knopf montiert wird, ist kein Stift notwendig.

Zubehör:

0900 500 606 08	Stift 8 mm, Länge 90 mm (Auf Anfrage auch Stift 9 mm für Panikschlösser)
0900 500 655 45	Schraubenbeutel mit 2 Schrauben M5*30 und 2 Schrauben M5*35
0900 500 655 46	Schraubenbeutel mit 2 Schrauben M5*40 und 2 Schrauben M5*45
0900 500 655 47	Schraubenbeutel mit 2 Schrauben M5*50 und 2 Schrauben M5*55

Weitere Stifte und Schrauben auf Anfrage.

Der Stift für den Drücker sollte lang genug sein, um ca. 10 mm in die Nuss des Schlosses einzugreifen, aufgrund der Bleiverkleidung sollte er aber nicht so lang sein, dass er auf der anderen Seite der Nuss herausragt.

Die Strahlenschutzschlösser 1017 und 1018 gibt es mit den Dornmaßen 40/80 mm, 50/90 mm, 65/100 mm, 65/110 mm und 65/120 mm.

Hinweis:

Für die Schrauben ist Schraubensicherungslack zu verwenden.

Die Halbgarnituren handfest anziehen und Funktionsprüfung durchführen.

Standarddrücker ist 8100 in Edelstahl. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

